

## Salmo 67 Reinos da terra, cantai ao Senhor

Marcela Buback

A C#m Bm E A4 A  
?. Reinos da terra, cantai ao Senhor.

F#m D  
Suscitai, ó Senhor Deus, suscitai vosso poder,  
Bm D E  
confirmai este poder que por nós manifestastes  
F#m D  
a partir de vosso templo, que está em Jerusalém,  
Bm D E  
para vós venham os reis e vos ofertem seus presentes! ?.

Reinos da terra, celebrai o nosso Deus, cantai-lhe salmos!  
Ele viaja no seu carro sobre os céus dos céus eternos.  
Eis que eleva e faz ouvir a sua voz poderosa. ?.

Dai glória a Deus e exaltai o seu poder por sobre as nuvens.  
Sobre Israel, eis sua glória e sua grande majestade!  
Em seu templo ele é admirável e a seu povo dá poder.  
Bendito seja o Senhor Deus, agora e sempre. Amém, amém! ?.

tags: Marcela Buback, 4ª feira da 7ª Semana da Páscoa